

Chemikalienschrank CS-PHOENIX
Modell CS.110.105.FD, Korpusfarbe Anthrazitgrau (RAL 7016), mit Falttüren in Enzianblau (RAL 5010)
Sichere und vorschriftsmäßige Lagerung nicht entzündbarer Chemikalien und Giftstoffe in Arbeitsräumen
Funktion / Konstruktion:

- **Robust und langlebig:** stabiler, hochwertiger und kratzfester Außenkorpus mit pulverbeschichteter Strukturoberfläche
- **Platzsparende Falttüren:** geringer Platzbedarf vor dem Schrank bei geöffneten Türen
- **Keine unbefugte Benutzung:** Türen abschließbar mit einem im Drehgriff integrierten Zylinderschloss
- **Einfache Aufstellung:** integrierte Stellfüße zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- **Be- und Entlüftung:** natürliche Belüftung durch Lüftungsöffnungen im Bodenbereich, vorbereitet zum Anschluss an eine technische Lüftung


Abmessungen

Breite außen	1055,00 mm
Tiefe außen	520,00 mm
Höhe außen	1105,00 mm
Breite innen	996,00 mm
Tiefe innen	493,00 mm
Höhe innen	990,00 mm

Die nutzbaren Innenabmessungen können je nach Innenausstattung abweichen.

Gewichte / Lasten

Gewicht Leerschrank	48 kg
Flächenlast	279,00 kg/m ²
Maximale Belastung	400 kg

Lufttechnik

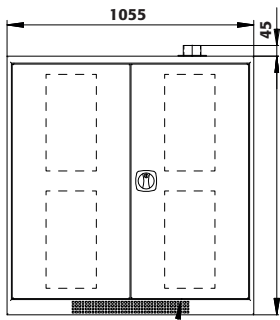
Abluftanschluss	75 NW
mind. Abluftmenge 10-fach	5 m ³ /h
Differenzdruck bei 10-fach	1 Pa

Farbgebung / Oberfläche

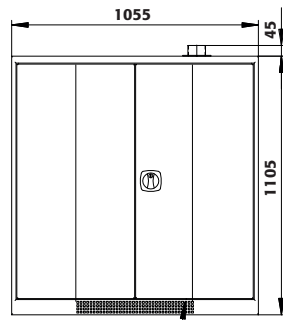
Farbcode Korpus	RAL 7016
Farbe Korpus	Anthrazitgrau
Oberfläche Korpus	Struktur
Farbcode Türen/Schubladen	RAL 5010
Farbe Türen/Schubladen	Enzianblau
Oberfläche Türen/Schubladen	Struktur

Allgemeine Informationen

Anzahl der Türen	2
Gesamtiefe bei geöffneten Türen	758 mm
Zolltarifnummer	94032080



natürliche Belüftung



natürliche Belüftung

